PLANS D'EXPÉRIENCES D- ET X-OPTIMAUX
POUR MODÈLES NON LINÉAIRES

Sébastien ISSANCHOU – NETRAL

Jean-Pierre GAUCHI – INRA

- Contexte
- Limites des plans traditionnels
- Plans d'expériences optimaux
- Stratégie locale et stratégie séquentielle
- Exemple : modèle de cinétique chimique
- Conclusions
- Challenges en non linéaire

- Partenariat de recherche
- Début du projet : mars 03
- Plans d'expériences pour :
 - ✓ Réseaux de neurones
 - ✓ Modèles de connaissance
- Logiciel *Neuro Pex*
- Famille des plans optimaux :
 - ✓ D-optimalité
 - ✓ X-optimalité

- Plans traditionnels :
 - ✓ Criblage de facteurs
 - ✓ Surfaces de réponse

Plan de Box-Behnken

- Principales limites :
 - ✓ Optimaux pour un modèle polynomial donné
 - ✓ Domaine expérimental de forme géométrique « régulière » (cube, sphère)
 - ✓ Impossibilité de récupérer de façon optimale des expériences déjà réalisées / Réparation de plan
 - ✓ Supposent une variance homogène des observations sur le domaine expérimental

- Optimalité vis-à-vis d'un modèle spécifié a priori mais quelconque :
 - ✓ Modèle linéaire (factoriel, polynômial, complet ou non)
 - ✓ Réseau de neurones
 - ✓ **Modèle de connaissance**
- Domaine expérimental quelconque (compact)
- Nombre d'expériences quelconque (au moins p)
- Possibilité de réparation d'un plan d'expériences
- Possibilité de variance hétérogène des observations

Exemple 1 :

Plan D-optimal pour un réseau de neurones (domaine pavé)

2/ Ensemble candidat

1/ Modèle (RN) : $p=9$

3/ Plan D-optimal : $n=12$

Exemple 2 :

Plan D-optimal pour un réseau de neurones
(domaine quelconque)

1/ Modèle (RN) : $p=9$

2/ Ensemble candidat

3/ Plan D-optimal : $n=12$

- Principe des plans d'expériences optimaux :
 - ✓ Définition d'un critère de qualité qui soit fonction du plan d'expériences à construire
 - ✓ Précision des estimations des paramètres du modèle :
 - Estimation ponctuelle : biais et variance d'un estimateur des paramètres
 - Estimation ensembliste : région de confiance espérée des paramètres
 - Critères « courants » : D-optimalité, A-optimalité, E-optimalité
 - ✓ Précision des estimations de la réponse :
 - Critères « courants » : G-optimalité, Q-optimalité
 - ✓ ...

- Cas des modèles de régression non linéaire :
 - ✓ **Problématique** : les critères de planification dépendent de la valeur des paramètres du modèle inconnue a priori et dont on recherche la valeur
 - ✓ **Stratégie locale** : on utilise une valeur approchée θ^0 des paramètres qui respecte l'ordre de grandeur (cas des modèles de connaissance)
 - ✓ **Stratégie séquentielle** : on alterne les phases d'estimation des paramètres ($\theta^0 \equiv \hat{\theta}$) et les phases de planification des expériences

Exemple : cinétique chimique

- Modèle de cinétique chimique (Box-Lucas, 59) :

$$[A]^0 = 1 \text{ mol.L}^{-1}, \quad [B]^0 = [C]^0 = 0 \text{ mol.L}^{-1}$$

- Valeurs de k_1 et k_2 ?

⇒ Plan d'expériences

- Hypothèses :
 - ✓ Seule la mesure de [B] est accessible
 - ✓ 1 mesure par expérience :
 - blocage de la réaction puis dosage de [B]
 - ✓ Instant de mesure t compris entre 0 et 10 heures
- Modèle cinétique (à deux compartiments) :

$$\checkmark [B]_i = \frac{k_1}{k_1 - k_2} [\exp(-k_2 t_i) - \exp(-k_1 t_i)] + e_i \quad i = 1, \dots, N$$

$$\checkmark e_i \sim \mathcal{N}(0, \sigma^2) \quad \forall i$$

- Connaissance a priori de l'expérimentateur :

- ✓ Domaine paramétrique :

- $k_1 \in [0 ; 3]$
- $k_2 \in [0 ; 0,5]$

- ✓ Valeurs de k_1 et k_2 :

- $k_1 \approx 0,7 \text{ heure}^{-1}$
- $k_2 \approx 0,2 \text{ heure}^{-1}$

- ✓ Bruit de mesure :

- $\sigma \approx 0,1 \text{ mol.L}^{-1}$

Exemple : cinétique chimique

Plan « naïf » de taille N = 6

- Répartition uniforme des mesures

t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6
1,50	3,00	4,50	6,00	7,50	9,00

Plan D-optimal de taille N = 6

- 2 traitements répétés 3 fois chacun

t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6
1,23	1,23	1,23	6,89	6,89	6,89

- Précision de l'estimateur des moindres carrés :
 - Distribution empirique sur 30000 simulations des plans

Plan D-optimal

Paramètre	Biais	Ecart-type
$\hat{k}_1$	1,7 %	18,9 %
$\hat{k}_2$	1,5 %	17,0 %
Corrélation	- 0,05	

Plan naïf

Paramètre	Biais	Ecart-type
$\hat{k}_1$	10,4 %	50,6 %
$\hat{k}_2$	0,0 %	14,5 %
Corrélation	- 0,11	

- Précision de l'ellipsoïde de confiance :

➤ Régions espérées (95 %)

- Une approche ensembliste exacte : la X-optimalité

- D** {
- ✓ L'ellipsoïde de confiance est une région approximative dont le taux de recouvrement est fonction de la plus ou moins forte non linéarité du modèle (courbures) :
 - Taux de recouvrement réel obtenu au plan D-optimal : $\approx 94\%$
 - Taux de recouvrement réel obtenu au plan naïf : $\approx 91\%$
 - ✓ La D-optimalité s'intéresse au volume de l'ellipsoïde
- X** {
- ✓ Il existe des régions de confiance exactes à distance finie : on utilise la région de Hamilton (Halperin, 63)
 - ✓ On minimise le volume espéré de cette région exacte par rapport au plan d'expériences $\Rightarrow$ plan X-optimal

Exemple : cinétique chimique

Plan X-optimal de taille N = 6

- 2 traitements répétés (2 + 4)

t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6
0,84	0,84	5,45	5,45	5,45	5,45

Plan D-optimal de taille N = 6

- 2 traitements répétés 3 fois chacun

t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6
1,23	1,23	1,23	6,89	6,89	6,89

- Précision de la région exacte de Hamilton (95 %) :

➤ Régions espérées

6 expériences

- Le modèle de Guttman-Meeter :

$$\rightarrow y_i = 1 - \frac{1}{k_1 - k_2} [k_1 \exp(-k_2 t_i) - k_2 \exp(-k_1 t_i)] + e_i \quad i = 1, \dots, N$$

- Les plans d'expériences optimaux :
 - ✓ Généralisation de la théorie des plans d'expériences
 - ✓ Permettent d'obtenir un plan « sur mesure » bien adapté aux contraintes industrielles :
 - Nombre d'expérience imposé
 - Domaine expérimental de forme « irrégulière »
 - Stratégies séquentielles, récupération optimale d'essais
 - ...
 - ✓ Peuvent être appliqués aux modèles de régression non linéaire : modèles de connaissance

- Des approches approximatives...
 - ✓ Précision de l'ellipsoïde de confiance :
 - Approximation linéaire
 - Taux de recouvrement atteint asymptotiquement
 - Niveau asymptotique fonction de la non linéarité du modèle
 - Critère de **D-optimalité** : Volume espéré de cette région
 - ✓ Précision de l'estimateur des moindres carrés :
 - Approximation linéaire
 - Distribution gaussienne non biaisée et efficace atteinte asymptotiquement
 - Critère de **D-optimalité** : matrice « linéarisée » d'erreur quadratique moyenne de l'estimateur des moindres carrés

- Aux approches exactes (1) ...
 - ✓ Précision d'une région de confiance exacte :
 - Propriétés statistiques « intéressantes » :
 - Bonne puissance du test d'hypothèse associé
 - Aucune approximation
 - Taux de recouvrement atteint exactement
 - Critère de **X-optimalité** : Volume espéré de cette région
 - Temps de calcul du plan X-optimal raisonnable pour des modèles ayant un nombre de paramètres limité (< 10) grâce à l'utilisation d'algorithmes d'optimisation stochastique (type « Robbins-Monro »)

- Aux approches exactes (2) ...
 - ✓ Précision de l'estimateur des moindres carrés :
 - Travaux de A. Pazman : distribution exacte de l'estimateur des moindres carrés à distance finie
 - Possibilité de « minimiser » le biais et la variance de cet estimateur par rapport au plan d'expériences
 - Critère de **DX-optimalité** : déterminant de la matrice d'erreur quadratique exacte de l'estimateur des moindres carrés

Approche de l'estimation	Objectif de précision	Linéaire / Approximatif	Non linéaire / Exact
Ensemble	Volume de la région de confiance	D-optimalité	X-optimalité
Ponctuelle	Déterminant de la matrice d'erreur quadratique moyenne de l'estimateur des moindres carrés	D-optimalité	DX-optimalité

- Approches bayésiennes :
 - ✓ Donner une distribution a priori sur la valeur de θ
 - ✓ Une alternative aux approches locale et séquentielle
 - ✓ Plus grande robustesse qu'un a priori unique sur θ
 - ✓ Difficultés calculatoires pour des critères exacts
- Parallélisation des algorithmes :
 - ✓ Réduire les temps de calcul de plans d'expériences
- Diffusion de ces approches au niveau industriel :
 - ✓ Réduire au maximum le niveau d'expertise nécessaire